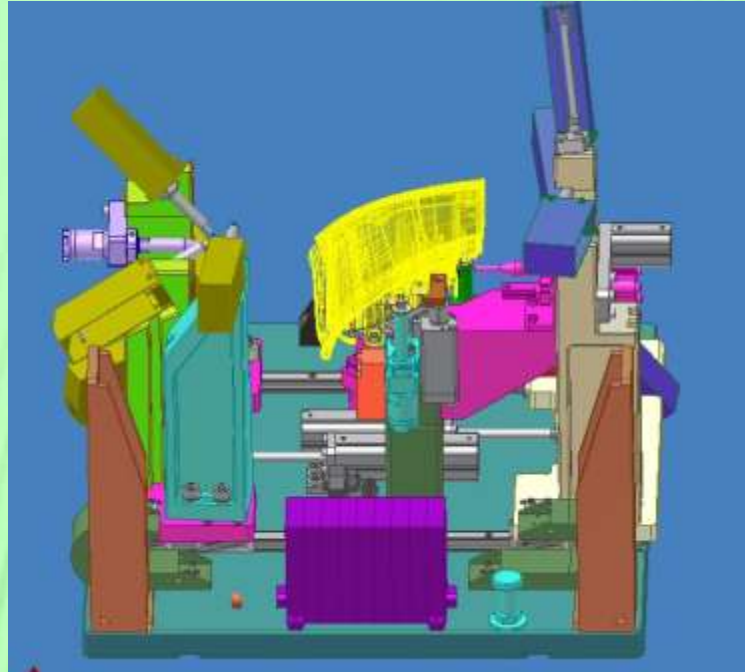




PROYECTOS INDUSTRIALES



# MICROCONTROLES



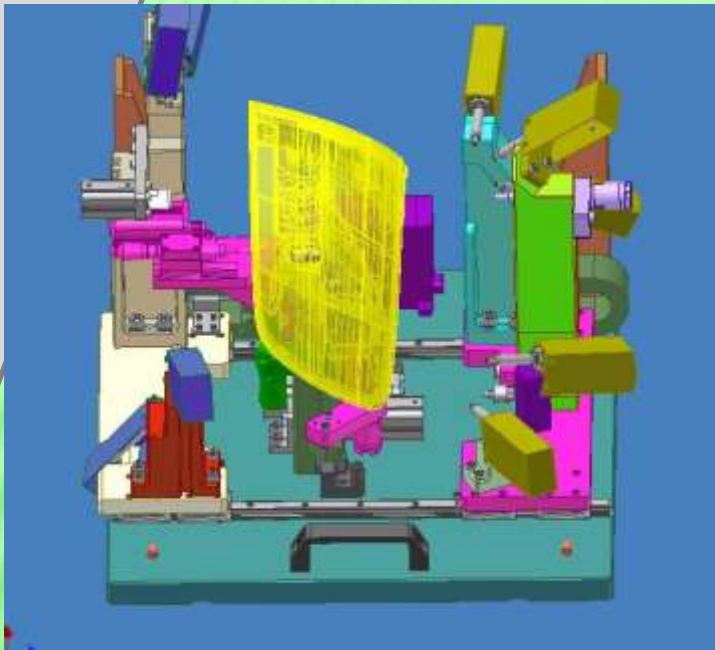
PROYECTOS INDUSTRIALES

# MAQUINA DE MICROCONTROL

## VENTAJAS DEL SISTEMA

- Operaciones de carga y descarga cómodas
- Pantalla gráfica táctil de gran tamaño
- Puesto de control compacto de dimensiones contenidas
- Control 100% piezas en salida de línea
- RPS analógicos de gran robustez fabricados por WIP.
- Posibilidad de introducir nuevos elementos de montaje en el utillaje, no únicamente medición.
- Sistemas de medición con precisión de milésima de milímetro
- Control estadístico de medidas
- Software gráfico muy intuitivo para cualquier usuario
- Conexión a la red de la fábrica
- Teleservicio

# MAQUINA DE MICROCONTROL



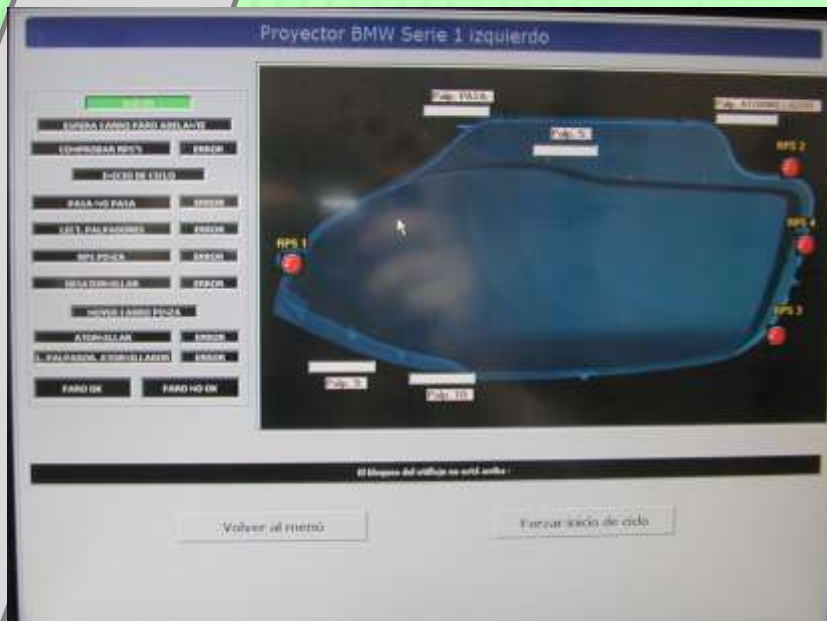
Este tipo de máquinas de medición constan de un puesto estándar de medición que admite diferentes utillajes intercambiables para distintos modelos de piezas. El puesto es de dimensiones contenidas para ahorrar el máximo espacio. En la parte delantera está la zona de operador desde donde se efectuará la carga/descarga de piezas así como la zona de control de máquina que se hace a través de una pantalla táctil de sencillo interface gráfico.

# MAQUINA DE MICROCONTROL

En todo momento el operador queda protegido ante posibles atrapamientos por barreras inmateriales. En la parte posterior de la máquina hay un elevador neumático que permite albergar dos utillajes diferentes en un mismo puesto, habitualmente proyectores izquierdos y derechos. Los utillajes integran los elementos de amarre , posicionamiento y medición que se activan mediante conectores de tipo Harting. El posicionamiento se asegura a través de unos captadores RPS diseñados por WIP que son capaces de detectar posición sin necesidad de presionar la pieza para no falsear la medida.



# MAQUINA DE MICROCONTROL



La medición se lleva a cabo mediante palpadores neumáticos con precisión 0,001mm.

El puesto incorpora un PC desde el que es posible almacenar las diferentes mediciones de cada pieza en una base de datos, así como el teleservicio.



PROYECTOS INDUSTRIALES

# WIP ES...

- UNA EMPRESA JOVEN, DINAMICA Y CON EXPERIENCIA
- UN FABRICANTE DE MAQUINARIA INDUSTRIAL Y BIENES DE EQUIPO LLAVE EN MANO.
- UNA INGENIERIA DE PROYECTOS INDUSTRIALES
- LLEVAMOS A CABO DESARROLLOS ESPECIFICOS DE VISION ARTIFICIAL
- REALIZAMOS LA PROGRAMACION DE AUTOMATISMOS DIVERSOS
- DESARROLLAMOS EL SOFTWARE A MEDIDA
- TRABAJAMOS A NIVEL NACIONAL E INTERNACIONAL
- CONTAMOS CON CERTIFICACION DE CALIDAD ISO-EN-9001
- REALIZAMOS PROYECTOS DE I+D+I

# SERVICIOS QUE PRESTAMOS

- DESARROLLO DE PROYECTOS MECANICOS
- DESARROLLO DE PROYECTOS ELECTRICOS Y NEUMATICOS
- PROGRAMACION DE AUTOMATISMOS
- DIRECCION DE PROYECTOS
- DESARROLLO DE APLICACIONES ESPECIFICAS DE VISION ARTIFICIAL
- FABRICACION DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- MONTAJE, PUESTA A PUNTO Y ASISTENCIA TÉCNICA

# MEDIOS PRODUCTIVOS

- INSTALACIONES DE 400M<sup>2</sup> DE OFICINA TECNICA Y 900M<sup>2</sup> DE TALLER
- DISEÑO MECANICO APOYADO EN SISTEMAS CAD-CAM, CATIA, SOLID.
- DISEÑO ELECTRICO SEE, EPLAN, X-ELEC, AUTOCAD,
- PROGRAMACION DE TODO TIPO DE PLC: SIEMENS, OMRON, TELEMECANIQUE, ALLEN BRADLEY...
- PROGRAMACION DE TODO TIPO DE ROBOTS: ABB, KUKA, FANUC, MOTOMAN...
- DESARROLLO ESPECIFICO DE SOFTWARE DE VISION
- EQUIPOS DE MONTAJE Y PUESTA A PUNTO PROPIOS

# TIPOS DE MAQUINARIA

- BANCOS DE CONTROL DE PRODUCTO, CON Y SIN VISION ARTIFICIAL
- ISLAS ROBOTIZADAS DE SOLDADURA RESISTENCIA Y CO<sub>2</sub>
- LINEAS AUTOMATICAS DE PRODUCCION, MECANIZADO Y EMBALAJE
- LINEAS DE PROCESO DE VIDRIO PARA AUTOMOVIL
- DOSIFICACION EN AUTOMATICO DE PRODUCTOS MONO Y BICOMPONENTE INCLUIDO PRODUCTOS TIPO FOAM
- MEDIDA Y SELECCIÓN DE COMPONENTES ELECTRONICOS
- UTILES DE REFERENCIADO Y SOLDADURA
- MAQUINAS DE MONTAJE INDIVIDUALES O PARA INTEGRAR EN LINEAS AUTOMATICAS DE PRODUCCION

# VISION ARTIFICIAL

- CONTROL DIMENSIONAL EN TRAVISAS PARA FERROCARRIL
- MAQUETA DE CONTROL 3D PARA LINEAS DE ESCAPES FURGONETAS
- CONTROL DE DEFECTOS DE TRANSPARENCIA EN PROYECTORES DE AUTOMOVIL
- CONTROL DE PUNZONADO DE LARGUEROS PARA CHASIS DE FURGONETAS ASOCIADO A MAQUINA DE CORTE POR LASER
- ADQUISICION Y PROCESAMIENTO DE IMÁGENES DE MUESTRAS DE CULTIVOS EN TEJIDOS
- ALIMENTACION DE CHAPAS EN PRENSA
- PEGADO DE BASETA O SENSOR DE LLUVIA EN LUNAS PARABRISAS
- MAQUINA DE INSPECCION Y CLASIFICACION DE TROMPAS CLAXON
- CONTROL DE SOLDADURA DE TERMINALES
- RECONOCIMIENTO DE PIEZAS Y COMPONENTES EN EXPEDICION
- SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD DE LOSAS EN LINEA

# DATOS DE CONTACTO

WIP PROYECTOS INDUSTRIALES S.L.  
C/Cronos, Parcela M4-8.  
Polígono Industrial La Encomienda.  
47195-Arroyo de la Encomienda. Valladolid.  
Teléfono: 983 40 36 01  
Fax: 983 40 1023  
Móvil: 608 113 569  
Web: <http://www.wip.es>

David Soto Santos  
TECNICO COMERCIAL  
WIP Proyectos Industriales.  
Teléfono: 983 40 36 01  
Fax: 983 40 1023  
Móvil:  
E-mail: [david\\_ss@wip.es](mailto:david_ss@wip.es)