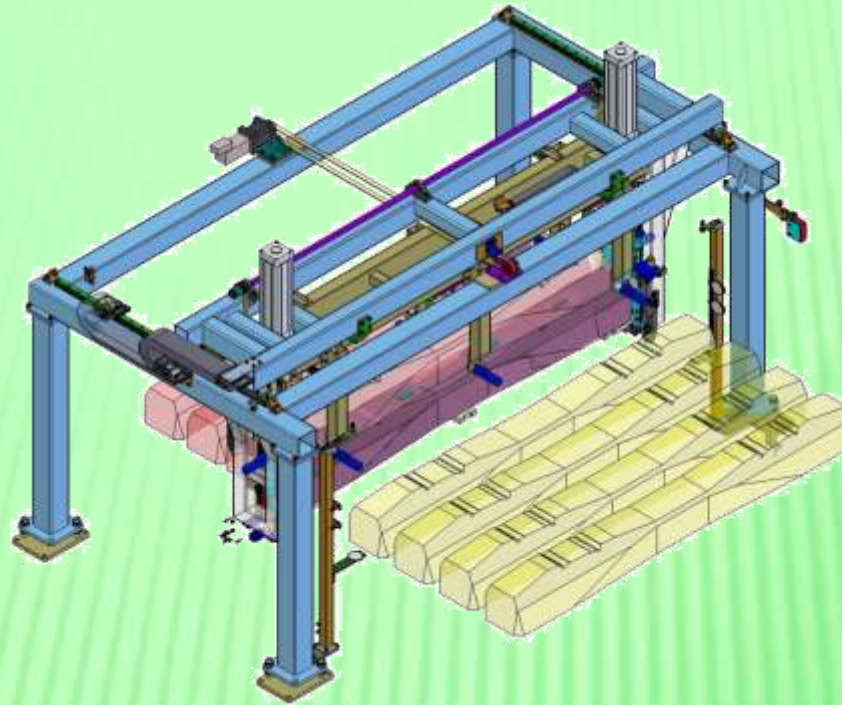




PROYECTOS INDUSTRIALES



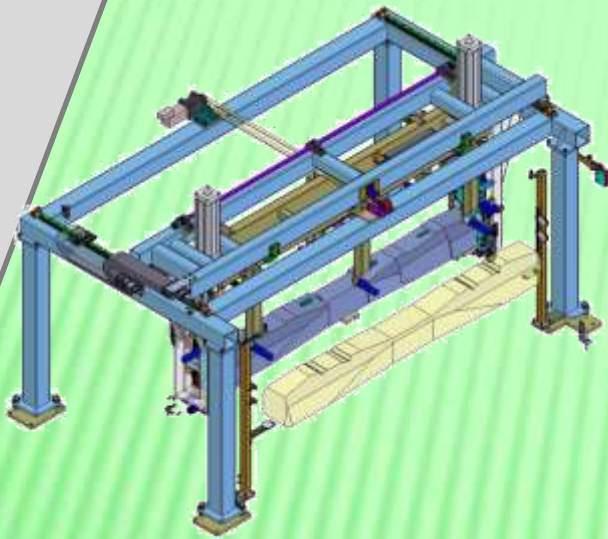
MEDICION DE TRAVIESAS

MAQUINA DE TRAVIESAS

VENTAJAS DEL SISTEMA

- PERMITE EL CONTROL DEL 100% DE LAS PIEZAS
- DOBLE SISTEMA DE MEDICIÓN .
- PALPADORES NEUMÁTICOS
- ESCANEADO POR TRIANGULACIÓN LÁSER.
- PRECISIÓN INFERIOR A 0,1 MM
- TIEMPO DE MEDICIÓN INFERIOR A LOS 25 SEGUNDOS.
- MARCADO DE PIEZAS MEDIANTE IMPRESORA DE CHORRO DE TINTA
- BASADO EN PC CON ENTORNO WINDOWS
- FACILITA EL SEGUIMIENTO DEL ESTADO EN QUE SE ENCUENTRAN LOS MOLDES DE CURADO.

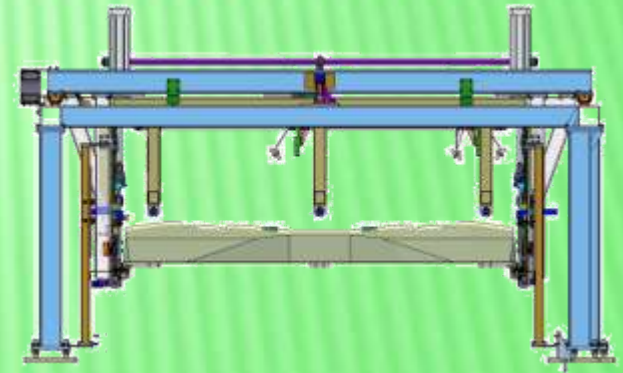
MAQUINA DE TRAVIESAS



Este tipo de máquinas de medición permite medir traviesas de tren de alta velocidad. Este tipo de traviesas fabricadas en hormigón precisan unas cotas de fabricación que deben encontrarse dentro de una estrecha banda de tolerancia, su comprobación presenta dificultades por tratarse de planos con diferentes inclinaciones y de gran superficie.

MAQUINA DE CONTROL DIMENSIONAL DE TRAVIESAS

La solución que aquí les presentamos permite la medición del 100% de las piezas a la salida de la línea de producción sin penalizar su tiempo de ciclo. La máquina se caracteriza por la utilización combinada de un sistema de palpado con el que seremos capaces de trabajar con una precisión inferior a una décima de milímetro , y un sistema de digitalización láser en 3D. Este segundo sistema está basado en la triangulación mediante el empleo de emisores láser y cámaras de visión artificial. Estos sistemas nos permiten trabajar en fábricas de prefabricados sin verse afectadas por las duras condiciones de este tipo de factorías.



MAQUINA DE CONTROL DIMENSIONAL DE TRAVIESAS

El control de la totalidad de instalación se hace a través de un cuadro de control basado en PC industrial que trabaja bajo entorno Windows y que permite el almacenamiento de los datos correspondientes a cada una de las traviesas en una base de datos. El estudio de esta base de datos permite hacer un seguimiento del estado de cada uno de los moldes y las huellas empleados en el proceso de curado de las piezas. A la salida de la máquina una impresora chorro de tinta marcará cada una de ellas con los datos de fabricación que el cliente considere necesarios.





PROYECTOS INDUSTRIALES

WIP ES...

- UNA EMPRESA JOVEN, DINAMICA Y CON EXPERIENCIA
- UN FABRICANTE DE MAQUINARIA INDUSTRIAL Y BIENES DE EQUIPO LLAVE EN MANO.
- UNA INGENIERIA DE PROYECTOS INDUSTRIALES
- LLEVAMOS A CABO DESARROLLOS ESPECIFICOS DE VISION ARTIFICIAL
- REALIZAMOS LA PROGRAMACION DE AUTOMATISMOS DIVERSOS
- DESARROLLAMOS EL SOFTWARE A MEDIDA
- TRABAJAMOS A NIVEL NACIONAL E INTERNACIONAL
- CONTAMOS CON CERTIFICACION DE CALIDAD ISO-EN-9001
- REALIZAMOS PROYECTOS DE I+D+I

SERVICIOS QUE PRESTAMOS

- DESARROLLO DE PROYECTOS MECANICOS
- DESARROLLO DE PROYECTOS ELECTRICOS Y NEUMATICOS
- PROGRAMACION DE AUTOMATISMOS
- DIRECCION DE PROYECTOS
- DESARROLLO DE APLICACIONES ESPECIFICAS DE VISION ARTIFICIAL
- FABRICACION DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- MONTAJE, PUESTA A PUNTO Y ASISTENCIA TÉCNICA

MEDIOS PRODUCTIVOS

- INSTALACIONES DE 400M² DE OFICINA TECNICA Y 900M² DE TALLER
- DISEÑO MECANICO APOYADO EN SISTEMAS CAD-CAM, CATIA, SOLID.
- DISEÑO ELECTRICO SEE, EPLAN, X-ELEC, AUTOCAD,
- PROGRAMACION DE TODO TIPO DE PLC: SIEMENS, OMRON, TELEMECANIQUE, ALLEN BRADLEY...
- PROGRAMACION DE TODO TIPO DE ROBOTS: ABB, KUKA, FANUC, MOTOMAN...
- DESARROLLO ESPECIFICO DE SOFTWARE DE VISION
- EQUIPOS DE MONTAJE Y PUESTA A PUNTO PROPIOS

TIPOS DE MAQUINARIA

- BANCOS DE CONTROL DE PRODUCTO, CON Y SIN VISION ARTIFICIAL
- ISLAS ROBOTIZADAS DE SOLDADURA RESISTENCIA Y CO₂
- LINEAS AUTOMATICAS DE PRODUCCION, MECANIZADO Y EMBALAJE
- LINEAS DE PROCESO DE VIDRIO PARA AUTOMOVIL
- DOSIFICACION EN AUTOMATICO DE PRODUCTOS MONO Y BICOMPONENTE INCLUIDO PRODUCTOS TIPO FOAM
- MEDIDA Y SELECCIÓN DE COMPONENTES ELECTRONICOS
- UTILES DE REFERENCIADO Y SOLDADURA
- MAQUINAS DE MONTAJE INDIVIDUALES O PARA INTEGRAR EN LINEAS AUTOMATICAS DE PRODUCCION

VISION ARTIFICIAL

- CONTROL DIMENSIONAL EN TRAVISAS PARA FERROCARRIL
- MAQUETA DE CONTROL 3D PARA LINEAS DE ESCAPES FURGONETAS
- CONTROL DE DEFECTOS DE TRANSPARENCIA EN PROYECTORES DE AUTOMOVIL
- CONTROL DE PUNZONADO DE LARGUEROS PARA CHASIS DE FURGONETAS ASOCIADO A MAQUINA DE CORTE POR LASER
- ADQUISICION Y PROCESAMIENTO DE IMÁGENES DE MUESTRAS DE CULTIVOS EN TEJIDOS
- ALIMENTACION DE CHAPAS EN PRENSA
- PEGADO DE BASETA O SENSOR DE LLUVIA EN LUNAS PARABRISAS
- MAQUINA DE INSPECCION Y CLASIFICACION DE TROMPAS CLAXON
- CONTROL DE SOLDADURA DE TERMINALES
- RECONOCIMIENTO DE PIEZAS Y COMPONENTES EN EXPEDICION
- SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD DE LOSAS EN LINEA

DATOS DE CONTACTO

WIP PROYECTOS INDUSTRIALES S.L.
C/Cronos, Parcela M4-8.
Polígono Industrial La Encomienda.
47195-Arroyo de la Encomienda. Valladolid.
Teléfono: 983 40 36 01
Fax: 983 40 1023
Móvil: 608 113 569
Web: <http://www.wip.es>

David Soto Santos
TECNICO COMERCIAL
WIP Proyectos Industriales.
Teléfono: 983 40 36 01
Fax: 983 40 1023
Móvil:
E-mail: david_ss@wip.es