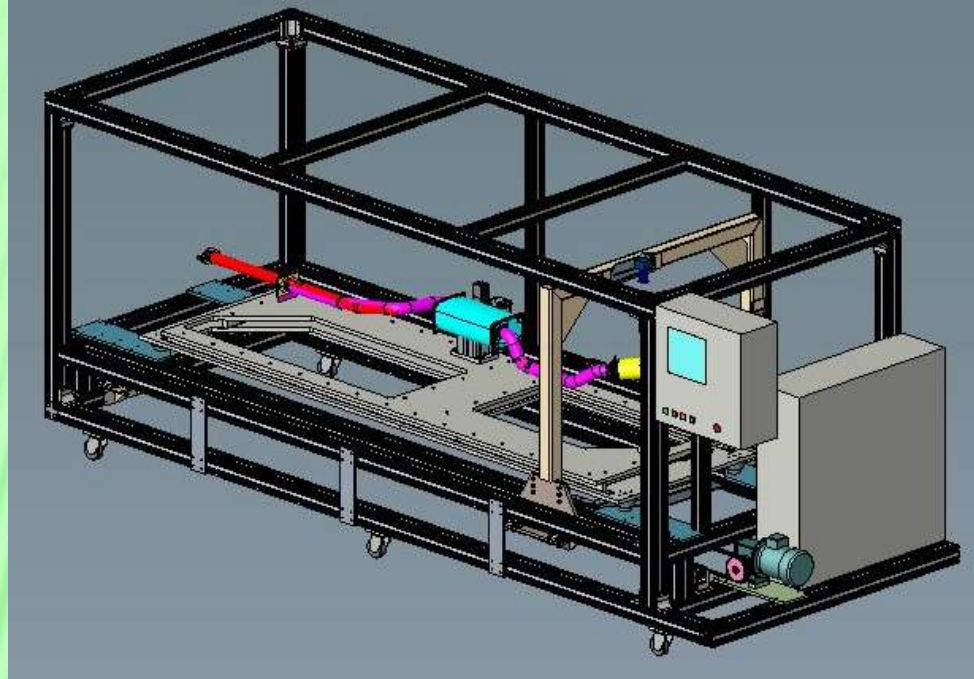




PROYECTOS INDUSTRIALES



MEDICION DE ESCAPES

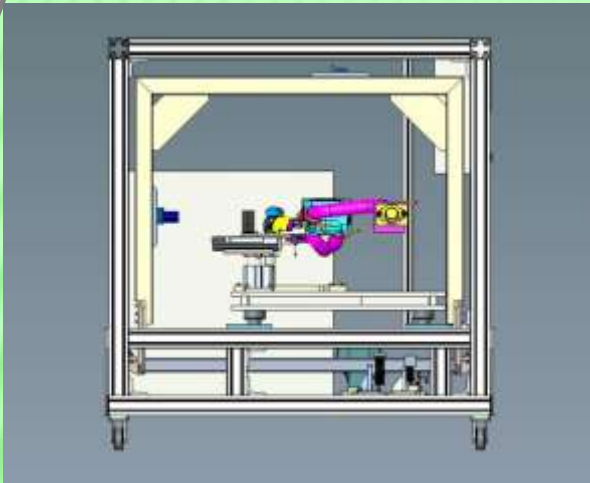
MEDICION DE ESCAPES

CONTROL DE ESCAPES

VENTAJAS DEL SISTEMA

- Permite el control del 100% de las piezas
- Doble sistema de medición .
- Palpadores neumáticos de compensación.
- Escaneado por visión.
- Imagen 3D formada por escaneado con visión artificial
- Precisión inferior a 0,1 mm
- Permite medir curvaturas y posición espacial en condiciones similares a las del montaje en vehículo
- Basado en PC con entorno Windows
- Posibilidad de Teleservicio

CONTROL DIMENSIONAL DE LÍNEA DE ESCAPE

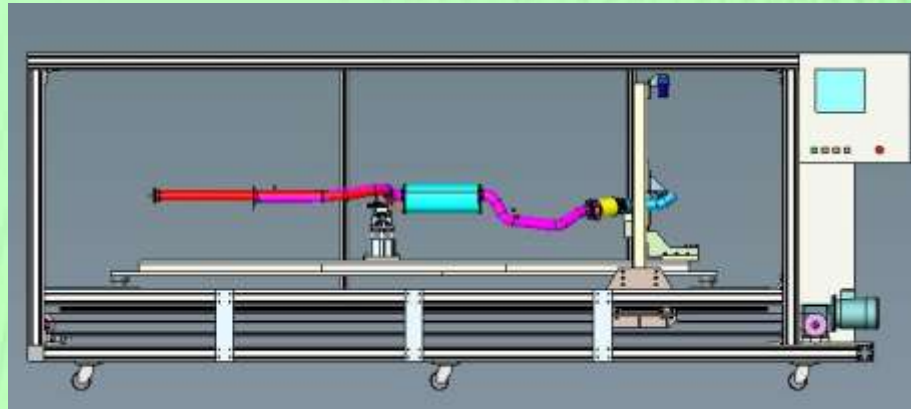


Este tipo de máquinas de medición permite medir diferentes líneas completas de escape situadas de la misma forma a como irán montadas en posición final en el vehículo. Este tipo de tubos presenta una gran dificultad de medición al tratarse de diferentes geometrías curvas en el espacio.

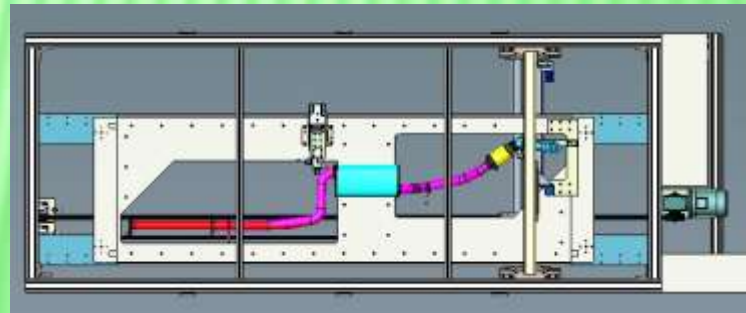
CONTROL DIMENSIONAL DE LÍNEA DE ESCAPE

La solución que aquí les presentamos permite la medición del 100% de las piezas a la salida de la línea de producción sin penalizar su tiempo de ciclo. La máquina se caracteriza por la utilización combinada de un sistema de palpado con el que seremos capaces de trabajar con una precisión inferior a una décima de milímetro en la compensación debida al peso del tubo, y un sistema de digitalización por visión en 3D. Este tipo de máquina nos permite realizar la medición de las piezas directamente en el final de la línea de producción sin verse apenas afectada por las condiciones de un afactoría de este tipo.

CONTROL DIMENSIONAL DE LÍNEA DE ESCAPE



El control de la totalidad de instalación se hace a través de un cuadro de control basado en PC industrial que trabaja bajo entorno Windows y que permite el almacenamiento de las mediciones correspondientes a cada uno de los escapes en una base de datos



CONTROL DIMENSIONAL LINEA DE ESCAPE

El estudio de esta base de datos permite hacer un seguimiento del estado en que se encuentran los utillajes de soldadura empleados para su fabricación, así como deformaciones en el tubo. Este tipo de máquinas de medición por escaneado permiten que este tipo de aplicación sea empleada en piezas similares con diferentes geometrías 3D.





PROYECTOS INDUSTRIALES

WIP ES...

- UNA EMPRESA JOVEN, DINAMICA Y CON EXPERIENCIA
- UN FABRICANTE DE MAQUINARIA INDUSTRIAL Y BIENES DE EQUIPO LLAVE EN MANO.
- UNA INGENIERIA DE PROYECTOS INDUSTRIALES
- LLEVAMOS A CABO DESARROLLOS ESPECIFICOS DE VISION ARTIFICIAL
- REALIZAMOS LA PROGRAMACION DE AUTOMATISMOS DIVERSOS
- DESARROLLAMOS EL SOFTWARE A MEDIDA
- TRABAJAMOS A NIVEL NACIONAL E INTERNACIONAL
- CONTAMOS CON CERTIFICACION DE CALIDAD ISO-EN-9001
- REALIZAMOS PROYECTOS DE I+D+I

SERVICIOS QUE PRESTAMOS

- DESARROLLO DE PROYECTOS MECANICOS
- DESARROLLO DE PROYECTOS ELECTRICOS Y NEUMATICOS
- PROGRAMACION DE AUTOMATISMOS
- DIRECCION DE PROYECTOS
- DESARROLLO DE APLICACIONES ESPECIFICAS DE VISION ARTIFICIAL
- FABRICACION DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- MONTAJE, PUESTA A PUNTO Y ASISTENCIA TÉCNICA

MEDIOS PRODUCTIVOS

- INSTALACIONES DE 400M² DE OFICINA TECNICA Y 900M² DE TALLER
- DISEÑO MECANICO APOYADO EN SISTEMAS CAD-CAM, CATIA, SOLID.
- DISEÑO ELECTRICO SEE, EPLAN, X-ELEC, AUTOCAD,
- PROGRAMACION DE TODO TIPO DE PLC: SIEMENS, OMRON, TELEMECANIQUE, ALLEN BRADLEY...
- PROGRAMACION DE TODO TIPO DE ROBOTS: ABB, KUKA, FANUC, MOTOMAN...
- DESARROLLO ESPECIFICO DE SOFTWARE DE VISION
- EQUIPOS DE MONTAJE Y PUESTA A PUNTO PROPIOS

TIPOS DE MAQUINARIA

- BANCOS DE CONTROL DE PRODUCTO, CON Y SIN VISION ARTIFICIAL
- ISLAS ROBOTIZADAS DE SOLDADURA RESISTENCIA Y CO₂
- LINEAS AUTOMATICAS DE PRODUCCION, MECANIZADO Y EMBALAJE
- LINEAS DE PROCESO DE VIDRIO PARA AUTOMOVIL
- DOSIFICACION EN AUTOMATICO DE PRODUCTOS MONO Y BICOMPONENTE INCLUIDO PRODUCTOS TIPO FOAM
- MEDIDA Y SELECCIÓN DE COMPONENTES ELECTRONICOS
- UTILES DE REFERENCIADO Y SOLDADURA
- MAQUINAS DE MONTAJE INDIVIDUALES O PARA INTEGRAR EN LINEAS AUTOMATICAS DE PRODUCCION

VISION ARTIFICIAL

- CONTROL DIMENSIONAL EN TRAVISAS PARA FERROCARRIL
- MAQUETA DE CONTROL 3D PARA LINEAS DE ESCAPES FURGONETAS
- CONTROL DE DEFECTOS DE TRANSPARENCIA EN PROYECTORES DE AUTOMOVIL
- CONTROL DE PUNZONADO DE LARGUEROS PARA CHASIS DE FURGONETAS ASOCIADO A MAQUINA DE CORTE POR LASER
- ADQUISICION Y PROCESAMIENTO DE IMÁGENES DE MUESTRAS DE CULTIVOS EN TEJIDOS
- ALIMENTACION DE CHAPAS EN PRENSA
- PEGADO DE BASETA O SENSOR DE LLUVIA EN LUNAS PARABRISAS
- MAQUINA DE INSPECCION Y CLASIFICACION DE TROMPAS CLAXON
- CONTROL DE SOLDADURA DE TERMINALES
- RECONOCIMIENTO DE PIEZAS Y COMPONENTES EN EXPEDICION
- SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD DE LOSAS EN LINEA

DATOS DE CONTACTO

WIP PROYECTOS INDUSTRIALES S.L.
C/Cronos, Parcela M4-8.
Polígono Industrial La Encomienda.
47195-Arroyo de la Encomienda. Valladolid.
Teléfono: 983 40 36 01
Fax: 983 40 1023
Móvil: 608 113 569
Web: <http://www.wip.es>

David Soto Santos
TECNICO COMERCIAL
WIP Proyectos Industriales.
Teléfono: 983 40 36 01
Fax: 983 40 1023
Móvil:
E-mail: david_ss@wip.es